Teroson SB-2444

Produktinformation

1. Beschreibung

TEROSON SB 2444 ist ein ausgezeichnet streich- und spachtelfähiger Kontaktklebstoff auf Polychloroprenbasis für Gummi/Gummi- und Gummi/Metall-Verklebungen. Der Klebstoff zeichnet sich durch hohes Anzugsvermögen und gute Kontaktfähigkeit aus. Die Verklebung ist flexibel und wärmebeständig.

2. Merkmale

Technologie	Naturkautschuk
Produkttyp	Lösungsmittelhaltiger Klebstoff
Anwendung	Montage
Farbe	beige
Dichte	ca. 0,89 g/cm³
Konsitenz	flüssig, streichfähig
Geruch	nach Lösungsmittel
Feststoffe	ca. 30%
Viskosität	ca. 3.000 mPa.s
Messgerät	Brookfield RVT
Spindel	Nr. 4
Messgeschwindigkeit	20 UpM
Temperatur	20°C
Verdünner/Reiniger	Teroson VR 40 *(Bekannt als Teroson Cleaner D)* oder Teroson VR 50 *(Bekannt als Cleaner R)*
Verbrauch *Untergrundabhängig*	250 – 300 g/m²
Gebrauchstemperatur	-40°C bis +80°C kurzfristig bis 100°C

MUSTER

Rexio GmbH & Co KG
Lindenallee 28 a
D-24784 Westerrönfeld

Phone: +49 4331/148088-0
Fax: +49 4331/14808829

E-Mail: post@rexio.de
Internet: www.rexio.de

D-U-N-S® Nummer:341056832

USt.-IdNr. DE 260 821 300
St.Nr. 28 286 10851
Handelsregisternummer
AG Kiel HRA 6287 KI

Geschäftsführer:
Christopher Böhm

Förde Sparkasse
IBAN: DE44 2105 0170 1003 0771 44
BIC: NOLADE21KIE

Bayrische Hypo- u. Vereinsbank AG
IBAN: DE28 2003 0000 0636 7266 30
BIC: HYVEDEMM300

Empfohlene Lagertemperatur	15°C bis 25°C
Lagerzeit *im ungeöffneten Originalgebinde*	12 Monate

3. Einsatzgebiete

Mit TEROSON SB 2444 werden Voll- und Moosgummimaterialien sowie Weichschaumstoffe (z.B. Polyether-, Polyesterschäume), Filz oder Dämm-Materialien auf Gummi, Metall (roh, phosphatiert, einbrenngrundiert und lackiert, eloxiert), Holzwerkstoffe, Polyesterwerkstoffe, Pappe, Hart-PVC oder Leder verklebt. TEROSON SB 2444 wird erfolgreich in Kfz-Werkstätten zum Einkleben von Gummiprofilen und -matten in Kraftfahrzeugen eingesetzt. Außerdem werden Türdichtungen, Isoliermaterialien und insbesondere Schalldämmfolien/-platten auf Holzwerkstoffe oder Stahl geklebt.

4. Vorbemerkung

Vor der Anwendung sollte das Sicherheitsdatenblatt bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren uns bezüglich analytischer Unterstützung.

5. Vorbehandlung

Die Oberflächen der Fügeteile müssen trocken, öl-, fett- und staubfrei sein. Gummiteile müssen von Talkum und anderen Gleitmitteln frei sein.

6. Durchführung

TEROSON SB 2444 vor Gebrauch aufrühren. TEROSON SB 2444 wird beidseitig und gleichmäßig mit Pinsel oder Spachtel (glatt oder feingezahnt) auf die Oberflächen der zu verklebenden Werkstoffe aufgetragen. Die mit Klebstoff beschichteten Teile müssen je nach Arbeitsweise, Auftragsstärke, Temperaturverhältnissen, Raumbelüftung und Luftfeuchtigkeit 5 bis 15 Minuten ablüften. (Sicherer in der Beurteilung der Ablüftezeit ist der Fingertest und nicht die Zeitangabe. Der Klebstoff muss sich dabei trocken, aber noch klebrig anfühlen). Wichtig ist die exakte Einhaltung der Ablüftezeit, da sowohl zu kurze als auch zu lange Wartezeiten die Klebeergebnisse negativ beeinflussen können. Teile passgerecht zusammenfügen und kurz, jedoch kräftig andrücken. Einseitverklebungen von Gummi auf Blech sind möglich, wenn TEROSON SB 2444 auf den Gummi aufgetragen wird und die Teile dann im halb feuchten Zustand verklebt werden. Voraussetzung ist, dass die Verbindung den praktischen Anforderungen genügt. Frostgefährdet: bedingt, bei Temperaturen unter 5°C kann TEROSON SB 2444 gelieren.

MUSTER

Der Klebstoff wird wieder gebrauchsfähig, wenn er langsam auf ca. 20°C unter wiederholtem kräftigem Durchrühren temperiert wird.

7. Reinigung

Klebstoffreste/flecken im nichtabgebundenen Zustand – auch auf Arbeitsgeräten – können mit TEROSON VR 40 (bekannt als TEROSON Cleaner D) oder TEROSON VR 50 (bekannt als Cleaner R) entfernt werden (vorher Verträglichkeit der Substrate prüfen).

8. Kennzeichnung

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung

Transportvorschriften

Sicherheitsbestimmungen

MUSTER

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.