TPE Vollmaterial Rundschnur

Produktinformation (Beispiel)

1. Beschreibung

- Thermoplastisches Elastomer
- Typ PP/EPDM
- empfohlen für Anwendungen mit Schlauchpumpen

Die Grundstoffe die zur Herstellung von PP/EPDM – Schläuche verwendet werden, entsprechen den Empfehlungen XV des deutschen BfR und den Richtlinien der amerikanischen FDA-Norm 21, CFR § 177.2600 für den wiederholten Kontakt mit Lebensmitteln, sowie den Anforderungen der LMBG.

2. Beständigkeit

- Sehr gute chemische Beständigkeit gegenüber wässrigen Medien, Säuren, Basen und vielen organischen Lösungsmitteln
- Gut beständig gegenüber Milch und pflanzlichen Ölen
- Gute Gasundurchlässigkeit
- UV-beständig
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- Sehr gute Ermüdungsfestigkeit: > als 3 Million Zyklen

3. Merkmale

Farbe (Standard)	schwarz
Temperaturbeständigkeit	-45°C bis +135°C kurzfristig bis +150°C
Shorehärte *ASTM D 2240*	64° ± 5° Shore A
Spezifisches Gewicht *ASTM D792*	ca. 0,97 g/cm³
Zugfestigkeit *ASTM D 412*	6,9 MPa
Bruchdehnung *ASTM D 412*	> 400%
Druckverformungsrest *ASTM D 995 Methode B*	23% bei 25°C für 168h 36% bei 100°C für 168h

MUSTER

Rexio GmbH & Co KG
Lindenallee 28 a
D-24784 Westerrönfeld

Phone: +49 4331/148088-0
Fax: +49 4331/14808829

E-Mail: post@rexio.de
Internet: www.rexio.de

D-U-N-S® Nummer:341056832

USt.-IdNr. DE 260 821 300
St.Nr. 28 286 10851
Handelsregisternummer
AG Kiel HRA 6287 KI

Geschäftsführer:
Christopher Böhm

Förde Sparkasse
IBAN: DE44 2105 0170 1003 0771 44
BIC: NOLADE21KIE

Bayrische Hypo- u. Vereinsbank AG
IBAN: DE28 2003 0000 0636 7266 30
BIC: HYVEDEMM300