

Kleber Allgemein

Produktinformationsmuster

1. Beschreibung (Muster Silikonkleber Wacker E43)

ELASTOSIL® E43 ist ein 1-komponentiger, selbstnivellierender, lösungsmittelfreier, bei Raumtemperatur unter dem Einfluss von Luftfeuchtigkeit vernetzender RTV-1 Silikonkautschuk mit exzellenten mechanischen Eigenschaften.

Zum hochfesten Verkleben von Holz, Kunststoff, Metallen und Glas geeignet, wenn eine transparente und dauerelastische Klebefuge gewünscht ist.

Relativ dünnflüssig, wird daher auch im Modellbau zur Herstellung elastischer Ruderscharniere eingesetzt (geeignet für Depron).

- Essigsäure-Vernetzungssystem
- selbstnivellierend
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Substraten
- hohe Dehnbarkeit
- hohe Reißfestigkeit
- Lösungsmittelfrei
- sofort benutzbar

2. Merkmale

Unvulkanisiert

Farbe (Standard)	transparent
Dichte in Wasser bei 20°C DIN EN ISO 2811	ca. 1,09 g/cm ³
Viskosität, dynamisch $D = 0,5$ 1/s bei 25°C ISO 3219	250000 mPa·s
Viskosität, dynamisch $D = 25$ 1/s bei 25°C ISO 3219	175000 mPa·s
Hautbildungszeit bei 23°C 50% RLF	10 min
Vulkanisationszeit bei 23°C 50% RLF	12h/mm

Vulkanisiert (2mm, 14 Tage, bei 23°C und 50% RLF gelagert)

Farbe (Standard)	transparent
Dichte in Wasser bei 23°C DIN EN ISO 1183-1 A	ca. 1,10 g/cm ³
Shorehärte ISO 7619-1/23°C/d=6mm	30° Shore A
Temperaturbeständigkeit	- 45°C bis + 180°C kurzzeitig +200°C
Reißfestigkeit ISO 37	6,50 N/mm ²
Reißdehnung ISO 37	500%
Weitereißwiderstand ASTM D 624 B/23°C/t=2mm	11,5 N/mm

3. Anwendung

ELASTOSIL® E43 ist ein gebrauchsfertiger, einteiliger Silikongummi, der bei Einwirkung von Luftfeuchtigkeit zu härten beginnt. Typisch Charakteristiken sind in den oberen Tabellen angegeben. Da RTV-1-Silikone zum Aushärten Feuchtigkeit benötigen, ist ein freier Zugang zu Luftfeuchtigkeit für das Silikongummi unerlässlich. Darüber hinaus kann die Vulkanisationszeit von ELASTOSIL® E43 durch Erhöhen der relativen Luftfeuchtigkeit stark reduziert werden.

Bitte beachten Sie, dass im Gegensatz zur anfänglichen Hautbildung, die Gesamthärtungsrate von RTV-1-Silikon durch die Diffusionsgeschwindigkeit der Feuchtigkeit im Silikon-Gummi begrenzt ist. Da die Erhöhung der Härtungstemperatur nur einen geringen Einfluss, sowohl auf die Hautbildungszeit als auch auf die Härtungsgeschwindigkeit hat, wird ELASTOSIL® E43 typischerweise bei Raumtemperatur vulkanisiert.

Die Wärmehärtung wird nur für Anwendungen empfohlen bei denen der Silikon-Gummi als dünner Film (Dicke weniger als 0,5 mm) aufgetragen wird, da sonst aufgrund der schnellen Freisetzung von Essigsäure eine Blasenbildung auftreten kann.

Nach Abschluss der Vulkanisation kann das Silikon Elastomer sich ständig ändernden Klimabedingungen, UV-Strahlung und hohen Temperaturen ausgesetzt sein, ohne zu beschädigen. Ausgehärtetes ELASTOSIL® E43 zeigt normalerweise eine gute Haftung ohne Grundierung auf vielen Substraten, z.B. Glas, Keramik, Metalle, Kunststoffe und Pulverbeschichtungen.

Dies ist nur ein Muster! Das Originaldatenblatt wird Ihnen bei Bestellung bereitgestellt.